

Fiche Technique

WP903

MATACRYL STC COLOURED SPRAY

18-09-2024 / V1

Description du produit

WP903 Maticryl STC Coloured Spray est une résine réactive à 2 composants, souple, résistante aux UV, à base de méthacrylate de méthyle (MMA).

La polymérisation est initiée par l'ajout de catalyseur en poudre Catalyst (C2) au composant B du kit.

Caractéristiques et principaux avantages

- Application facile et polymérisation rapide
- Disponible en différentes couleurs
- Semi-flexible
- Résistante aux UV et aux intempéries

Domaine d'application

WP903 Maticryl STC Coloured Spray est utilisé comme finition pour les systèmes d'étanchéité Maticryl afin d'améliorer la résistance générale et les propriétés d'entretien.

Conditionnement

Kit de 50 kg (partie A et partie B, seaux métalliques de 25 kg chacun).

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. La température optimale de stockage est comprise entre +15 °C et +20 °C.

Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans les conditions indiquées ci-dessus.

Couleurs

RAL7035, pour d'autres couleurs nous consulter

Certificats et homologations

CE selon 1504-2 (lorsque utilisé comme couche d'un système complet).

Caractéristiques techniques

Tableau 1 : état liquide

Viscosité à +25 °C (EN DIN 53019)	190-260 mPa.s (taux de cisaillement 1000 s ⁻¹)
Densité à +23 °C (ISO 2811)	Environ 1.0 kg/l
Durée de vie du mélange à +20 °C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20 °C	Environ 60 min
Point éclair (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Tableau 2 : état solide

Résistance à la traction à +25 °C (EN ISO 527)	9 MPa
Elongation maximale à +25 °C (EN ISO 527)	127 %
Elongation à rupture à +25 °C (EN ISO 527)	127 %
Module d'élasticité à +25 °C (EN ISO 527)	208 MPa
Densité à +20 °C (ISO 1183)	Environ 1.2 kg/l

* Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	0 °C à +25 °C
Plage de température du support	0 °C à +25 °C
Humidité relative ambiante	< 95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	< 5.5% (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- La viscosité des résines sera optimale et les consommations annoncées seront obtenues dans les plages de températures mentionnées ci-dessus.
- Durant toute la phase d'application, la température du support doit toujours être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation assurant un renouvellement du volume d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.
- Éviter l'application en plein soleil qui pourrait conduire à des problèmes de polymérisation et nuire à l'adhérence des couches suivantes.
- Pour une application à des températures inférieures à 0 °C, consulter Tremco CPG France.

Préparation du support

WP903 Matacryl STC Coloured Spray s'applique sur un support préparé mécaniquement ayant reçu une couche de primaire de la gamme Matacryl appropriée. Se référer aux fiches techniques des primaires pour la préparation des supports.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol en résine.

Mélange

Avant l'utilisation, les composants A et B doivent être soigneusement homogénéisés pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine et des éventuels pigments ajoutés au produit.

Pour amorcer la polymérisation, le catalyseur Catalyst (C2) doit être ajouté conformément aux proportions ci-dessous à la part B du kit et soigneusement mélangé.

Important : la quantité de poudre de Catalyst (C2) à ajouter dépend de la température ambiante et de celle du support.

Recommandations pour l'ajout de Catalyst (C2) à WP903 Matacryl STC Coloured Spray		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst (C2) à ajouter à la part B	Grammes de Catalyst (C2) pour un seau de 25 kg de part B
+30 °C	2.0 %	500 g
+20 °C	2.3 %	650 g
+10 °C	4.0 %	1000 g
0 °C	5.2 %	1300 g
< 0 °C	8.0 % + Accelerator *	2000 g

Remarque :

La température optimale d'utilisation du produit est de +15 à +20 °C.

*Pour des températures inférieures à 0 °C, Accelerator / Flowfast 404 Accelerator doit être ajouté et uniformisé dans la résine avant d'incorporer la quantité requise de Catalyst (C2). Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Conversion :

1 cm³ de Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g de Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Ajouter la quantité requise de Catalyst C2 à la part B et éventuellement d'additif. Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Application

Appliquer un film de résine continu et ne pas faire de couches trop fines afin d'éviter tout problème de polymérisation. Réappliquez une couche supplémentaire si des taches brillantes ou collantes subsistent après le durcissement. Dans les locaux confinés, une ventilation assurant un renouvellement du volume d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.

WP903 Matacryl STC Coloured Spray est généralement utilisé en finition sur les systèmes d'étanchéité Matacryl. Il est conçu pour être appliqué par pulvérisation à l'aide d'un équipement de mélange et de pulvérisation pneumatique (airless) haute pression à deux composants (1 : 1 en volume), équipée de compresseurs capables de gérer des formulations de résine à deux composants avec une pression comprise entre 80 et 150 bars. Le diamètre de la buse doit être de 0,8 à 1,5 mm avec un angle de 20 à 50°. Il n'est pas recommandé de chauffer le matériau pendant le pompage et l'application. Après l'application, la pompe doit être soigneusement nettoyée.

Consommation

0,5 à 1,0 kg/m² par couche.

La consommation de produit et la méthode d'application dépendent du système dans lequel WP903 Matacryl STC Coloured Spray est utilisé (par exemple, consommation plus élevée sur les systèmes saupoudrés).

Voir les fiches systèmes spécifiques pour plus d'informations.

Polymérisation

Circulable après 1 heure à +20°C. Polymérisation chimique complète après 2 à 3 heures.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.tremco.fr

Équipement de protection

Assurer une ventilation adaptée des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

WP903 Matacryl STC Coloured Spray est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur, ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

Marchés et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en première page du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS
12, Rue du Parc
Valparc
67205 Oberhausbergen
Tel : +33 9 71 00 80 00
Email : info-fr@tremcocpg.com

Technical Service

Contactez Tremco CPG France